



Kalibriernormale für Tastschnittgeräte

entsprechend PTB-Normalen

Raunormal, Baureihe KNT 4058/02 (für Feinblechoberflächen)

Die in der Liste aufgeführten Normale sind **kalibriert**, d. h. die Rauheitsmessgrößen sind bestimmt.

Kalibrierung durch.....(siehe unten). Es werden Kalibrierscheine ausgestellt.

lfd. Nr.	Bezeichnung	Klasse	Stufe	Nominalwerte		s*) ≤ [%]	Artikel-Nummer	Preis / Stück EUR	Lieferzeit:	Bemerkung
				Ra [µm]	Rz [µm]					
1	Kalibrierung: Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB)°)									
2										
3	Die PTB-Kalibrierung für diese Baureihe wurde durch die DAkkS-Kalibrierung abgelöst!									
4										
5										
6										
7	Kalibrierung: DAkkS-akkreditiertes Kalibrierlabor °)					Artikel-Nr.-Endung:/DK				
8	Raunormal	A	1	~ 0,6	3,5	3	4058/02A1/DK	auf Anfrage		nach DIN EN 10049 ***)
9	Raunormal	A	2	1,4	6,5	3	4058/02A2/DK	auf Anfrage		nach DIN EN 10049 **)
10	Raunormal	A	3	1,9	9,0	3	4058/02A3/DK	auf Anfrage		nach DIN EN 10049 **)
11										
12										
13										

Die in der folgenden Liste aufgeführten Normale sind **nicht kalibriert**.

lfd. Nr.	Bezeichnung	Klasse	Stufe	Nominalwerte		s*) ≤ [%]	Artikel-Nummer	Preis / Stück EUR	Lieferzeit:	Bemerkung
				Ra [µm]	Rz [µm]					
14	Kalibrierung: ohne °°°°)					Artikel-Nr.-Endung:/oK				
15	Raunormal	A	1	~ 0,6	3,5	3	4058/02A1/oK	auf Anfrage		nach DIN EN 10049 ***)
16	Raunormal	A	2	1,4	6,5	3	4058/02A2/oK	auf Anfrage		nach DIN EN 10049 **)
17	Raunormal	A	3	1,9	9,0	3	4058/02A3/oK	auf Anfrage		nach DIN EN 10049 **)
18										
19	Anmerkung: Klasse B + C entfällt.									
20										

*) s: Standard-Abweichung aus n Messungen auf der gekennzeichneten Messfläche
(Wert für n siehe "Technische Daten", Blatt Nr.: 4.2: Messstellenplan der PTB-Kalibrierung)

***) Stahl-Eisen-Prüfblatt (SEP) Nr. 1940, Ausgabe 1998

**) Kalibrierung der R_{Pc}-Werte für dieses Profil aktuell nicht möglich

°) Preise beinhalten: Messwerte für Ra, Rz, R_{Pc} nach EN 10049, mit Bandbegrenzung (Lambda s)

°°°°) Die durch die Werksabnahme ermittelten Rauheitsmessgrößen werden mit einem Bezugsflächentaster ermittelt und sind in einem Abnahmeprotokoll aufgeführt.

Achtung: Diese Messwerte sind nicht mit den durch Zweikufentaster ermittelten Werten vergleichbar.

Nettopreise zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer sowie Versandkosten

Die aktuellen Preise und Lieferzeiten bitte anfragen.

Weitergehende technische Beschreibung: Siehe "Technische Daten", Blätter Nr.: 2.0, 4.1 u. 4.2

HALLE Präzisions-Kalibriernormale GmbH DE-31234 Edemissen • Zum Wehner See 19a	Stand: 2024	Blatt Nr.:
		14.1